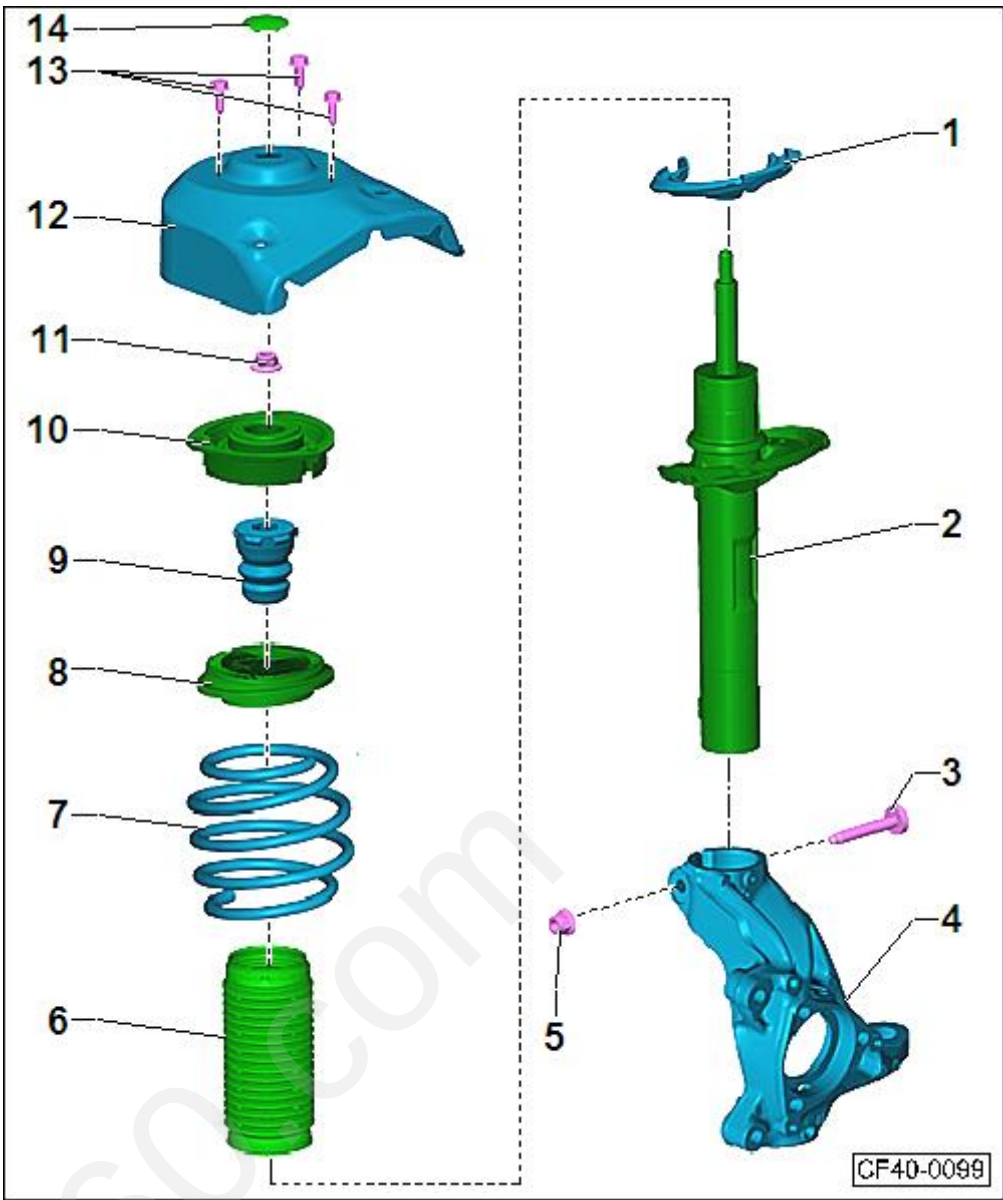


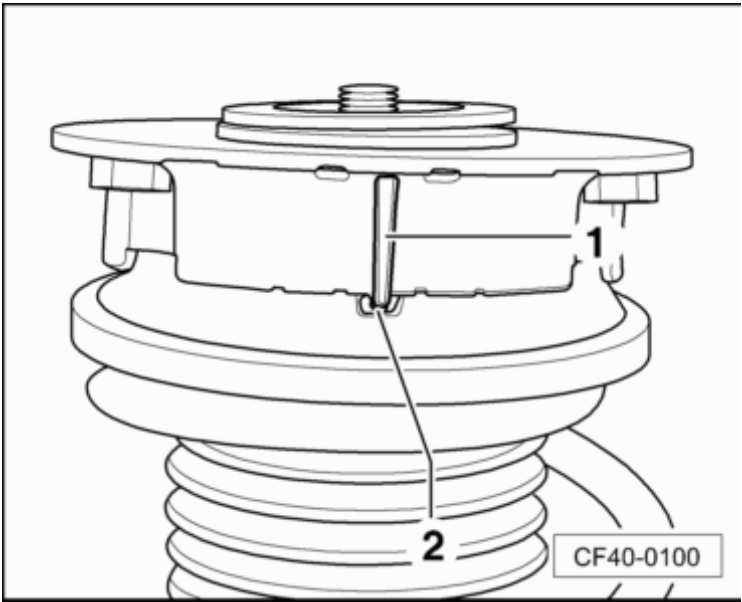
装配一览 - 减震器

- 1 - 弹簧垫
 - 注意正确的安装位置
- 2 - 减震器
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 可单个更换
 - 分配 → 电子配件目录“ETKA”
- 3 - 螺栓
 - 每次拆卸后都要更换
 - 螺栓的尖端必须朝向车辆行驶方向
 - 70 Nm + 继续旋转180°
- 4 - 车轮轴承支座
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 更换轴承支座后，必须进行四轮定位 → Kapitel
 - 带可分离式制动器支架
 - 分配 → 电子配件目录“ETKA”
- 5 - 螺母
 - 每次拆卸后都要更换
- 6 - 防护套
 - 分配 → 电子配件目录“ETKA”
- 7 - 螺旋弹簧
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 螺旋弹簧的表面不得有损坏
 - 分配 → 电子配件目录“ETKA”
- 8 - 压力轴承
- 9 - 限位缓冲块
 - 分配 → 电子配件目录“ETKA”
- 10 - 减震器弹簧座
 - 注意正确的安装位置 → 车锚
- 11 - 螺母
 - 每次拆卸后都要更换
 - 60 Nm
- 12 - 前部车身
- 13 - 螺栓
 - 每次拆卸后都要更换
 - 15 Nm + 继续旋转90°
- 14 - 盖板

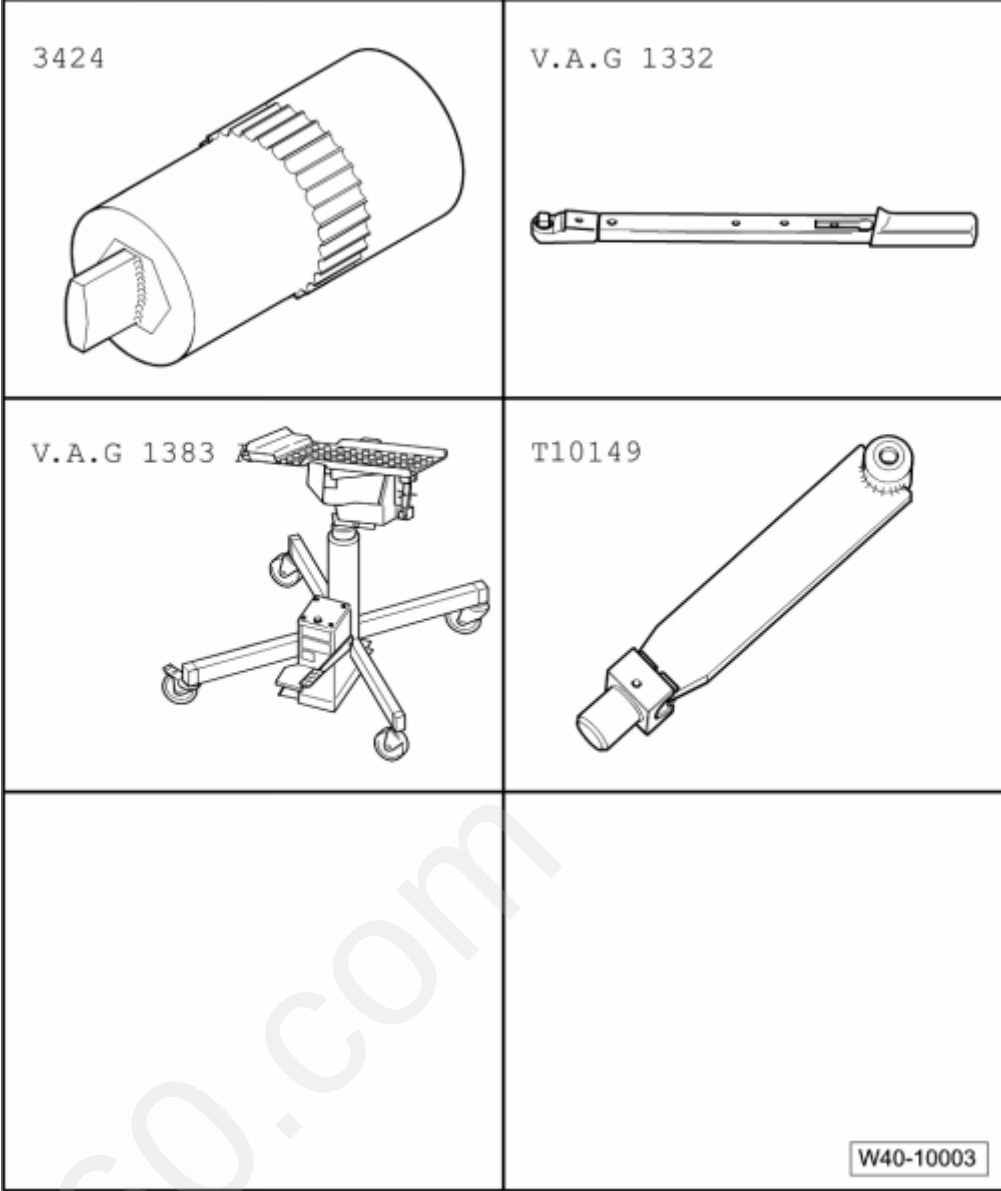


减震器弹簧座的正确安装位置

- 如图所示，减震器弹簧座凸缘-1-必须对准压力轴承的凹槽-2-。



拆卸和安装减震器



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手（ 40-200Nm ） -V.A.G 1332-
- ◆ 扩张器 -F3424G-或-3424-
- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-
- ◆ 定位件 -FT10149M-或-T10149-

- ◆ 压出工具 -F3283T1-

拆卸

- 拧下车轮轴承上的传动轴螺栓 → Kapitel。

**当心！**

车轮侧传动轴螺栓连接件松开时，车轮轴承不允许承重。

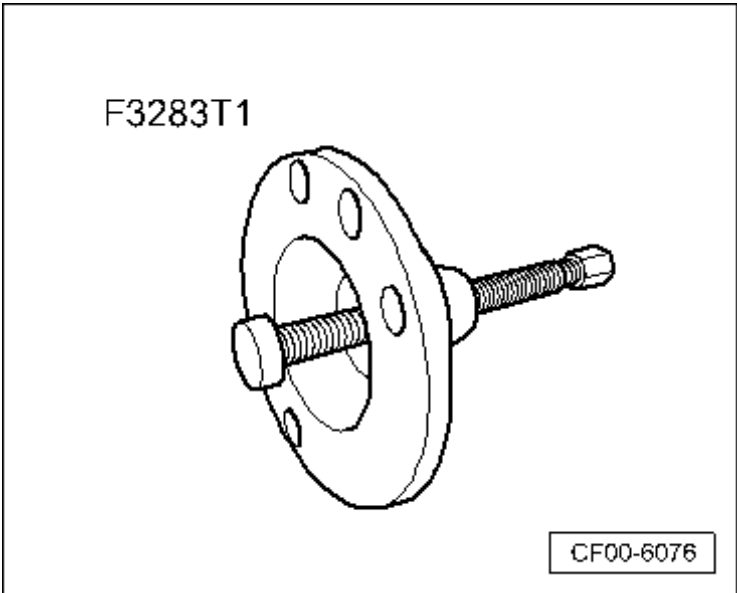
如果车轮轴承承载了汽车自身的重量，就会受到损坏。从而降低车轮轴承的使用寿命。

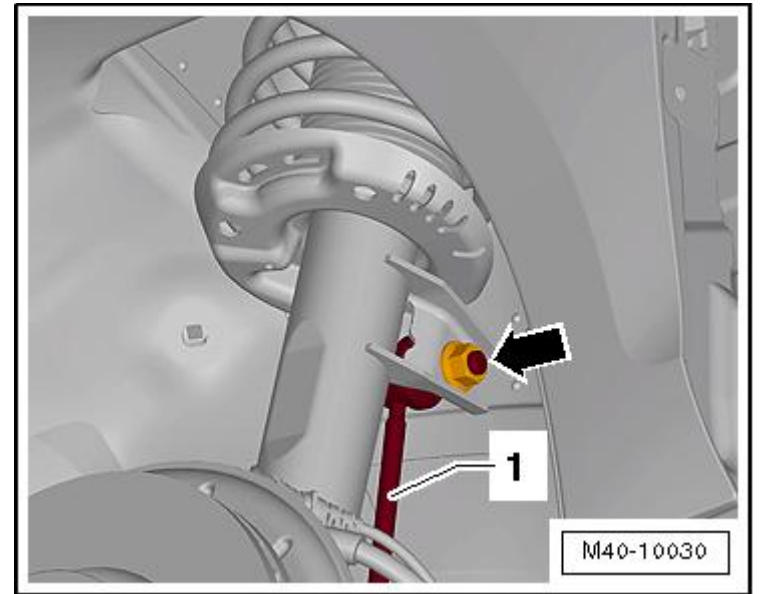
当汽车停放在地上时，传动轴的螺栓最多只允许松开 90°。

汽车没有安装传动轴前不允许移动，否则会损坏车轮轴承。如果一定要移动汽车，必须注意以下事项：

- ◆ 安装一个外侧万向节替代驱动轴。
- ◆ 用 120 Nm 力矩拧紧外侧万向节。

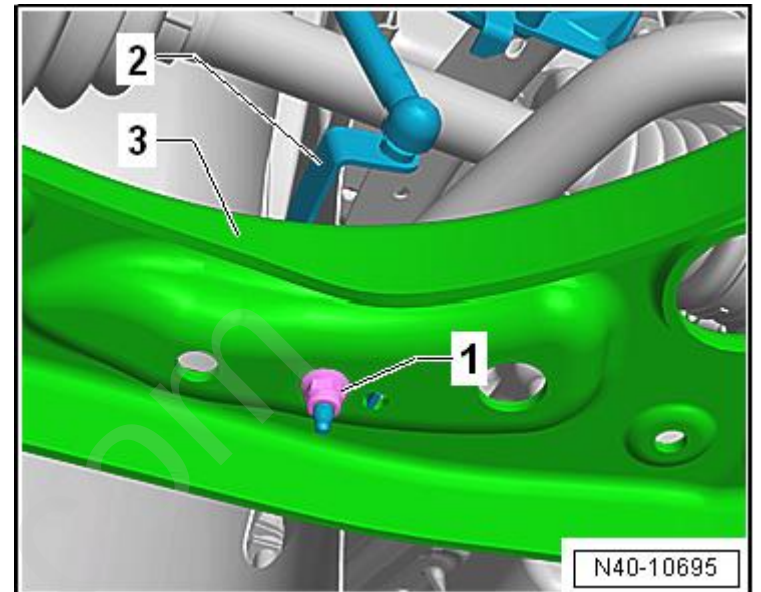
- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下前车轮。
- 松开螺母-箭头-并将连接杆-1-从减震器上拉出。





装备车辆水平高度传感器的车辆

- 拧下螺母-1-，将左右两侧车辆水平高度传感器 -G78-/G289-的连接杆-2-置于一旁。

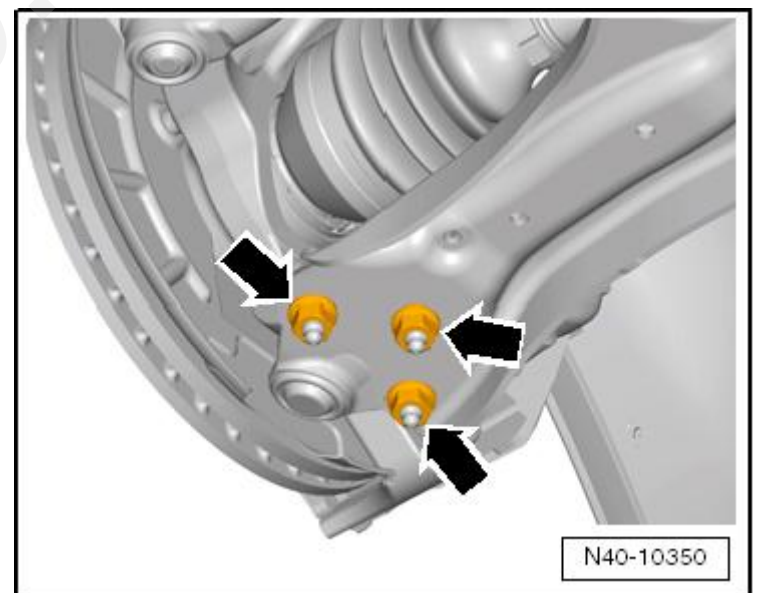


以下操作适用于所有车型

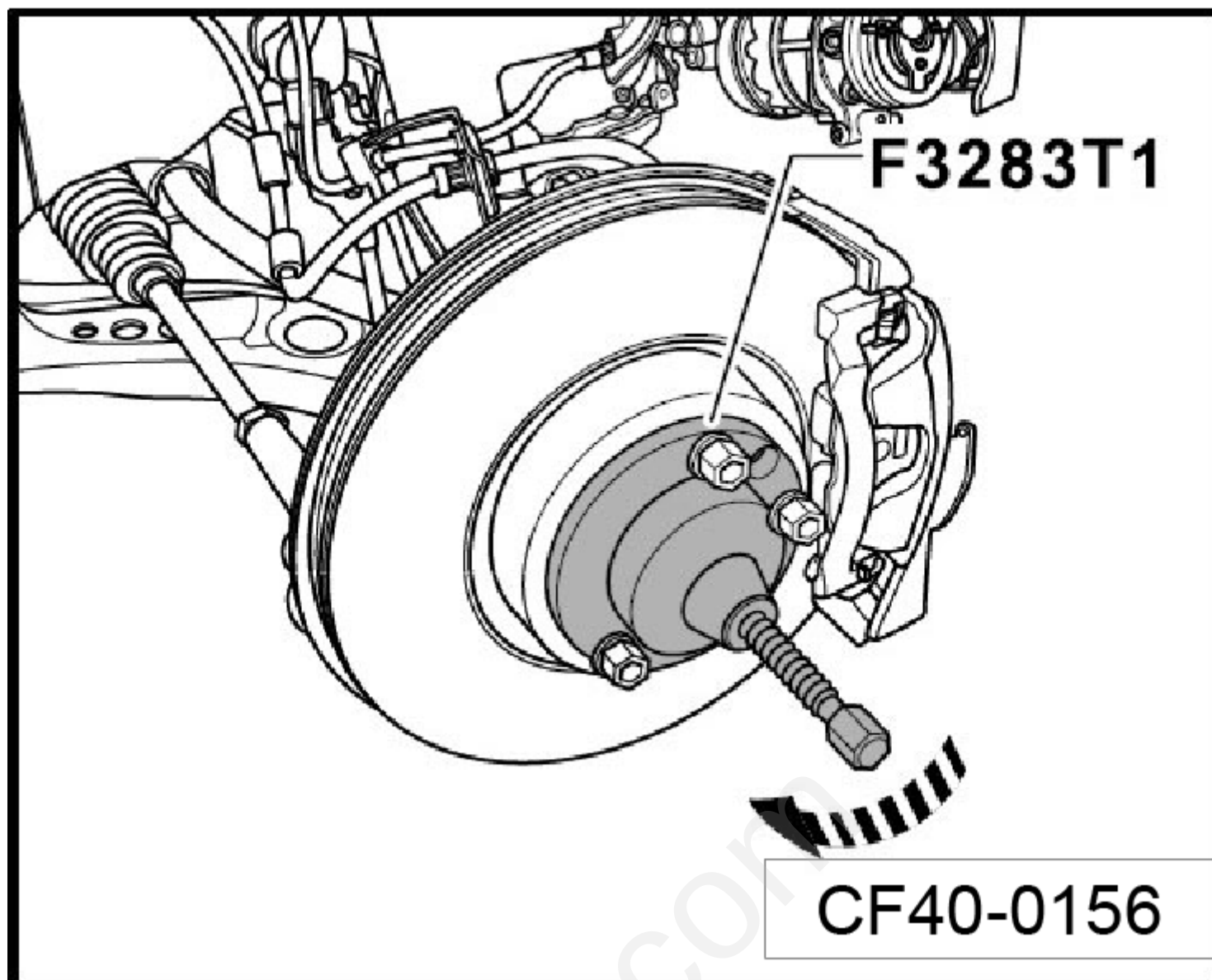
- 旋下螺母-箭头-。
- 将控制臂从车轮轴承支座主销上拉出。
- 将传动轴的外侧万向节从车轮轴承上拉出。
- 如果无法从车轮轴承中拉出传动轴，可以用压出工具 -F3283T1-从车轮轴承中压出传动轴。
- 将传动轴用绑带固定到车身上。

提示

- ◆ 不要让传动轴自由悬挂，这将会使内万向节弯曲过度而损坏。
- ◆ 使用压出工具 -F3283T1-压出传动轴。



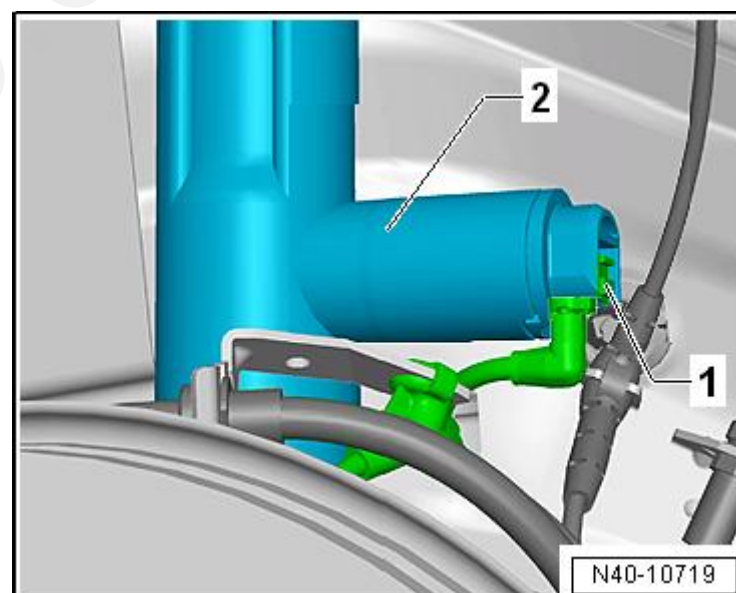
- ◆ 压出工具 -F3283T1-在工作结束后或再次装入时，螺杆必须重新回到初始位置，这样才能利用液压作用。



带自适应底盘 DCC 的车辆

- 断开减震器-2-上的插头-1-。

如果潮气进入接头区域，用压缩空气吹减震器和接触点的区域。

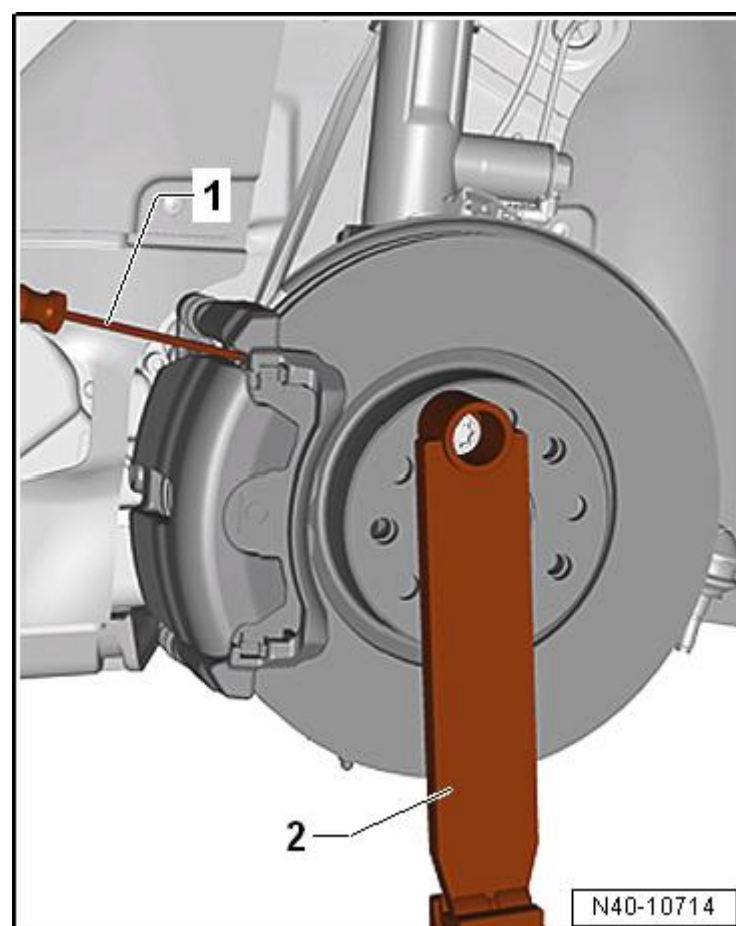


以下操作适用于所有车型

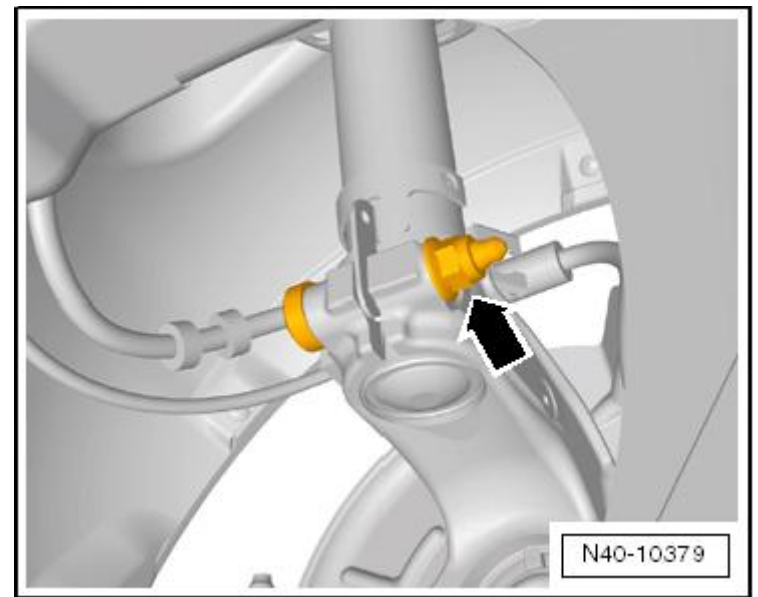
- 将一把螺丝刀-1-插入到制动盘和制动钳之间。
- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A- 连同定位件 -FT10149M-或-T10149--2-用车轮螺栓固定在车轮轴承上。

注意！

- ◆ 当发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A- 在车辆底下时不要举升或降低车辆。车辆可能会从举升平台上滑落。
- ◆ 不用的时候不要将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A- 留在车下。



- 拧下车轮轴承支座和减震器之间的螺栓连接-箭头-。



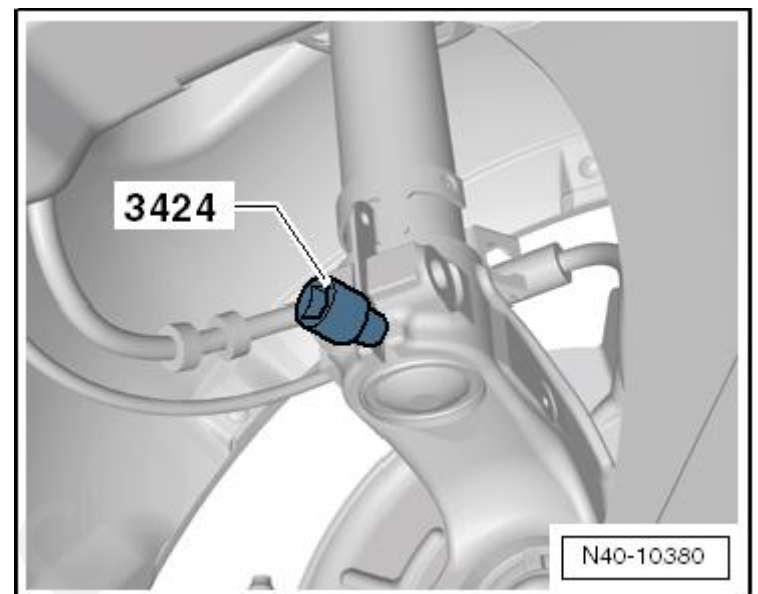
- 将扩张器 -F3424G-或-3424-插到车轮轴承支座的开槽处。

提示

确保扩张器 -F3424G-或-3424-只插到车轮轴承支座中。插入足够的深度同时确保减震器的金属边不被损坏。

- 用棘轮扳手将扩张器 -F3424G-或-3424-转动 90°，并将其从扩张器上脱开。
- 用手将制动盘向减震器支柱方向轻推。

否则减震器管可能会在车轮轴承内倾斜。

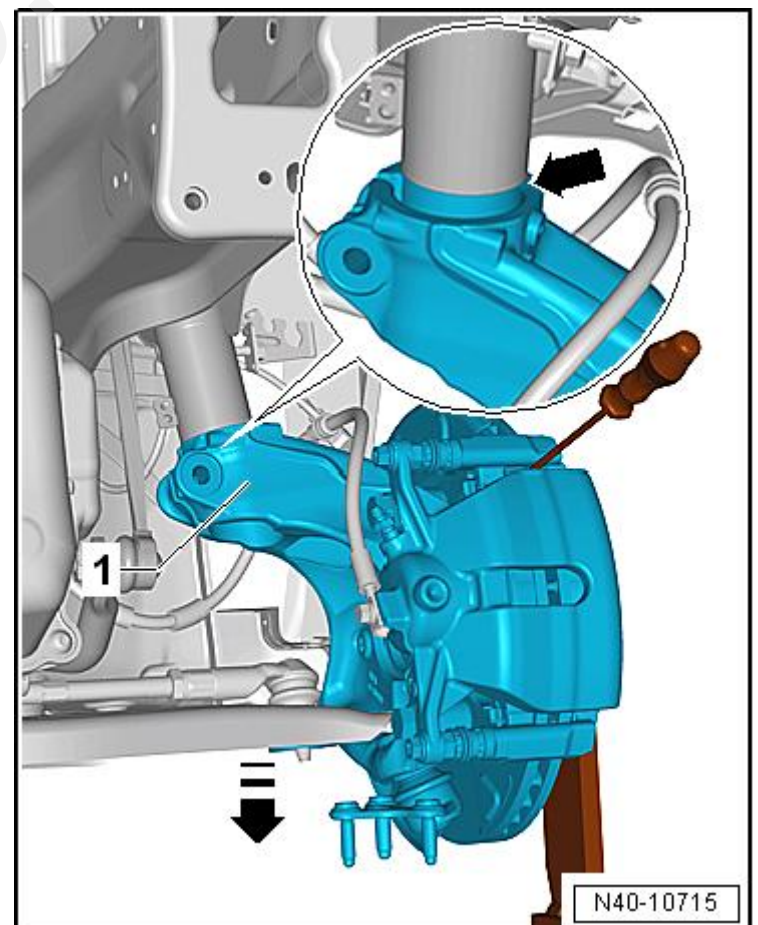


- 沿-箭头-方向用发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-降下车轮轴承支座-1-。
- 降下车轮轴承支座-1-直到减震器-箭头-脱开。
- 将转向节主销和控制臂重新安装在一起。
- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-和定位件 -FT10149M-或-T10149-从车轮轴承支座上拆下。

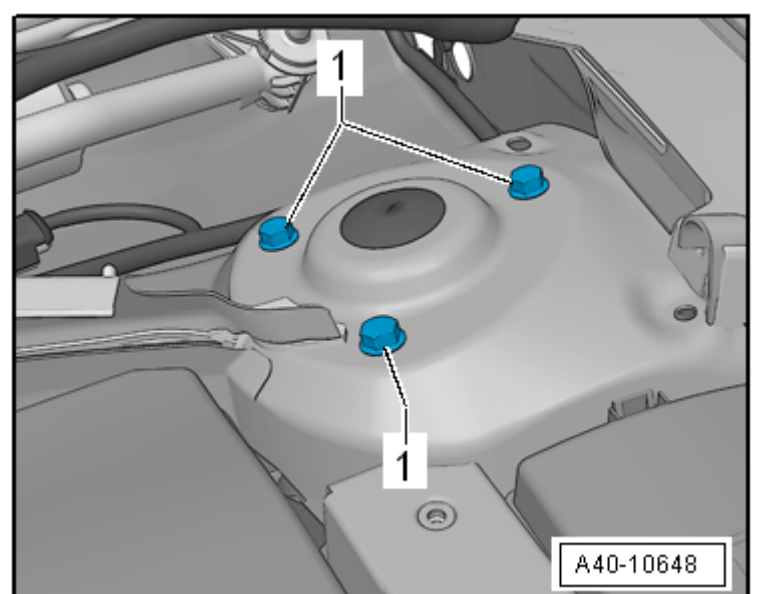
注意！

不需要的时候不要将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-放置在车下。

- 降下车辆。
- 拆卸排水槽盖板
→ 修理组：50



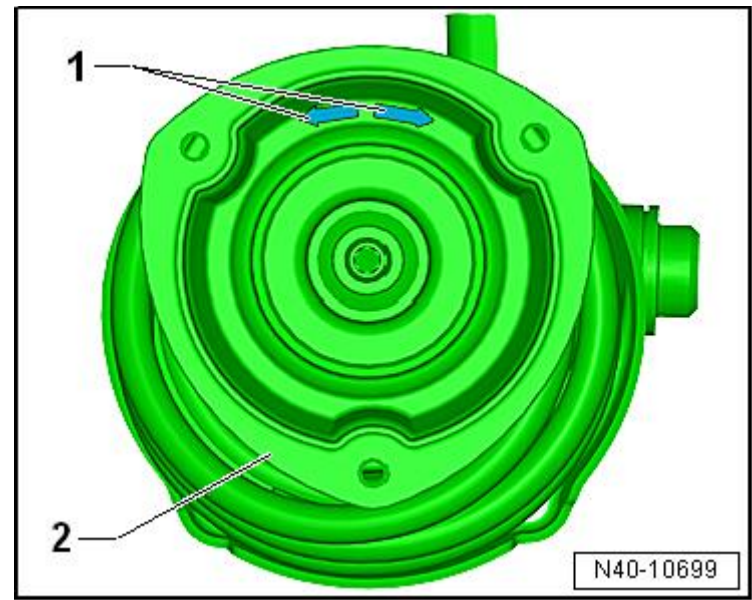
- 旋下减震器上部固定螺栓-1-并拆下减震器。



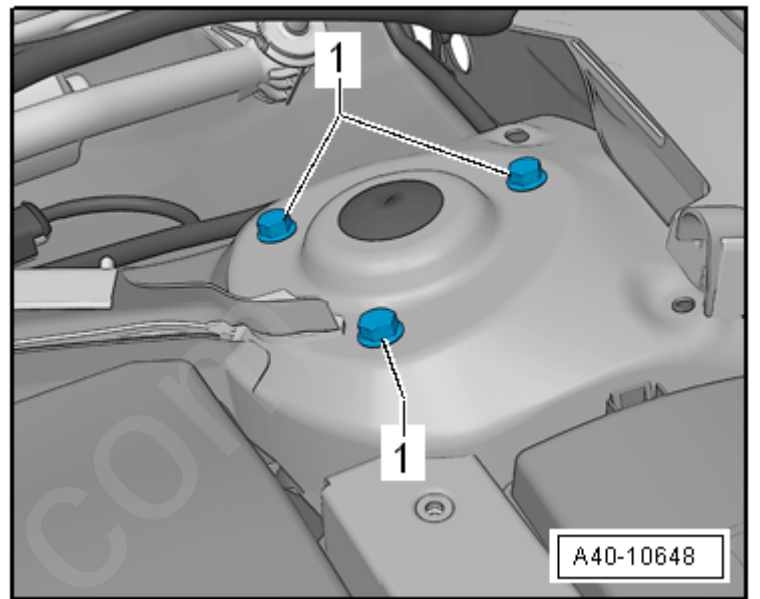
安装

- 弹簧座上的箭头-1-必须位于车体内侧。

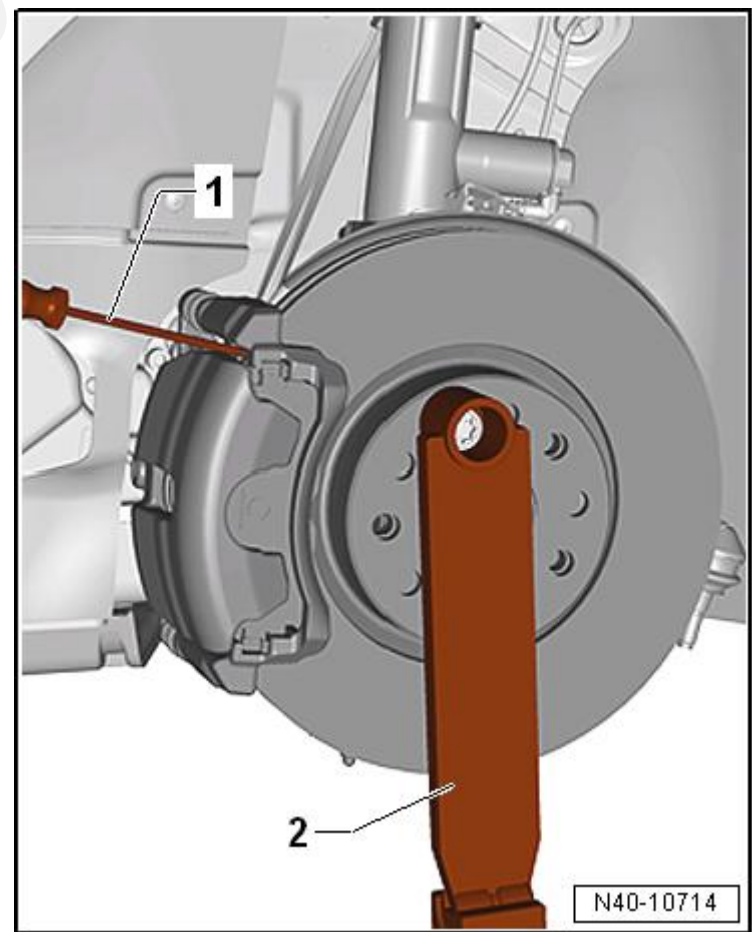
- 弹簧座-2-上的两个箭头-1-必须始终朝向车辆行驶方向。



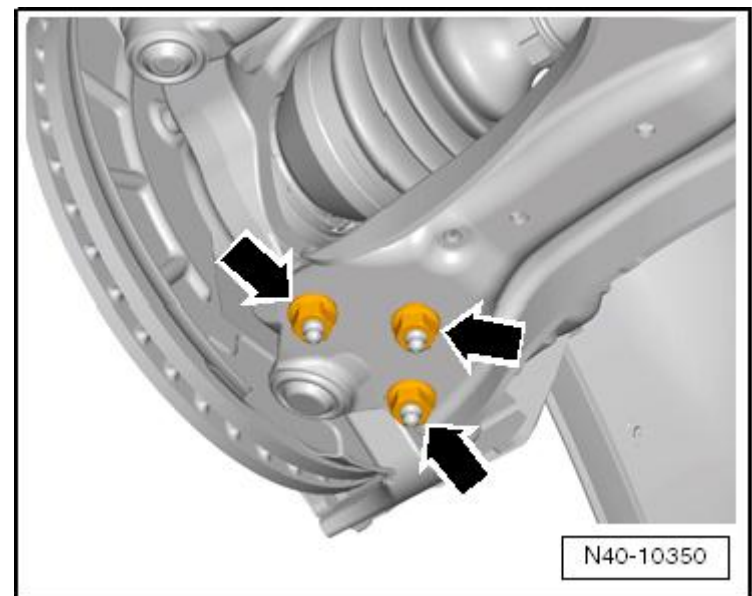
- 安装减震器并拧紧螺栓-1-。



- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-连同定位件 -FT10149M-或-T10149-固定在车轮轴承支座上。

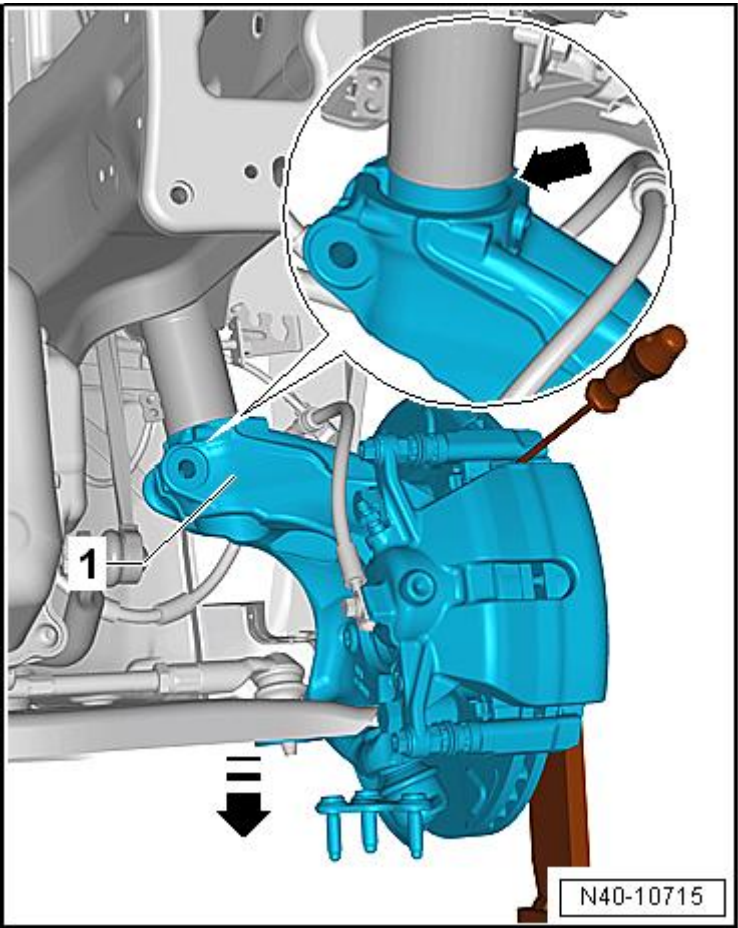


- 旋下螺母-箭头-。
- 将控制臂从转向节主销上拉出。

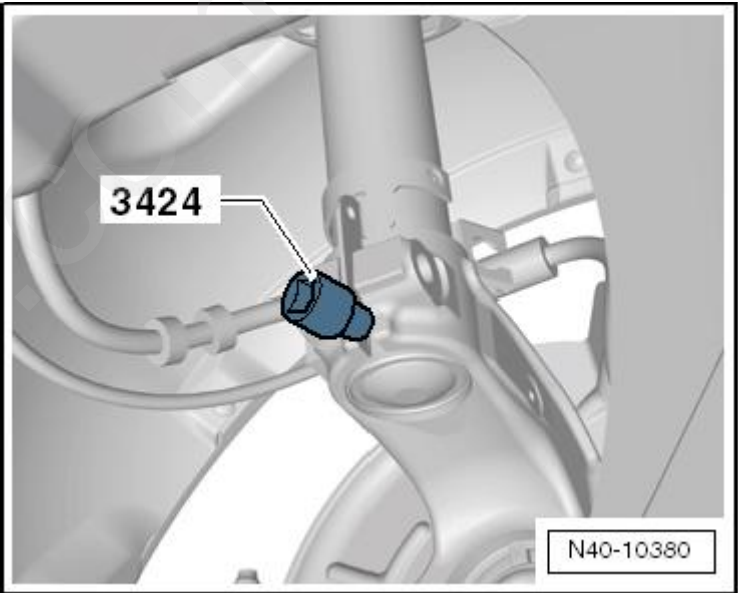


- 沿-箭头-方向用发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-降下车轮轴承支座-1-。
- 使用发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-将车轮轴承支座向上举升。

- 直至减震器和车轮轴承支座接合到极限位置。



- 拆下扩张器 -F3424G-或-3424-。

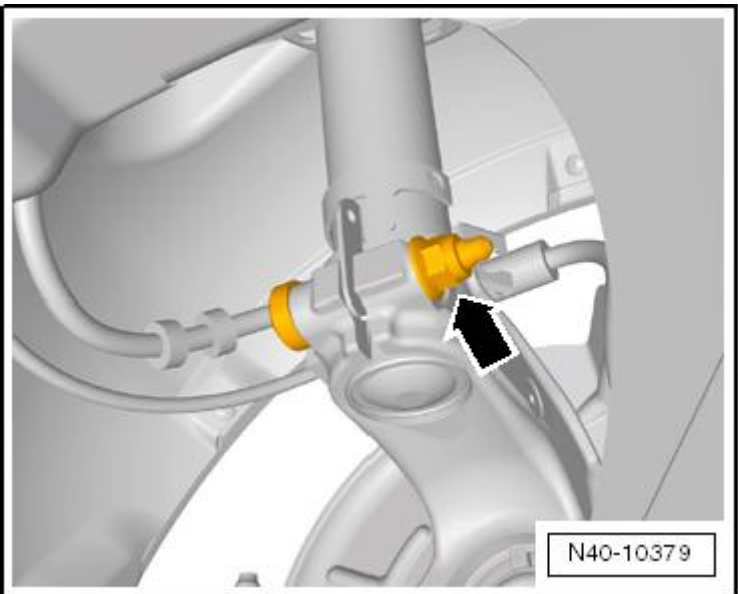


- 安装新的螺栓，螺栓的尖端必须朝向车辆行驶方向。
- 用新的螺母-箭头-将车轮轴承支座固定到减震器上。

继续按照相反顺序进行安装。注意以下几点：

规定扭矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 减震器“
- ◆ → Kapitel „前车轮悬架，控制臂“
- ◆ → Kapitel „装配一览 - 副车架“
- ◆ → Kapitel „松开和拧紧传动轴螺栓连接件的十二角螺栓“
- ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“



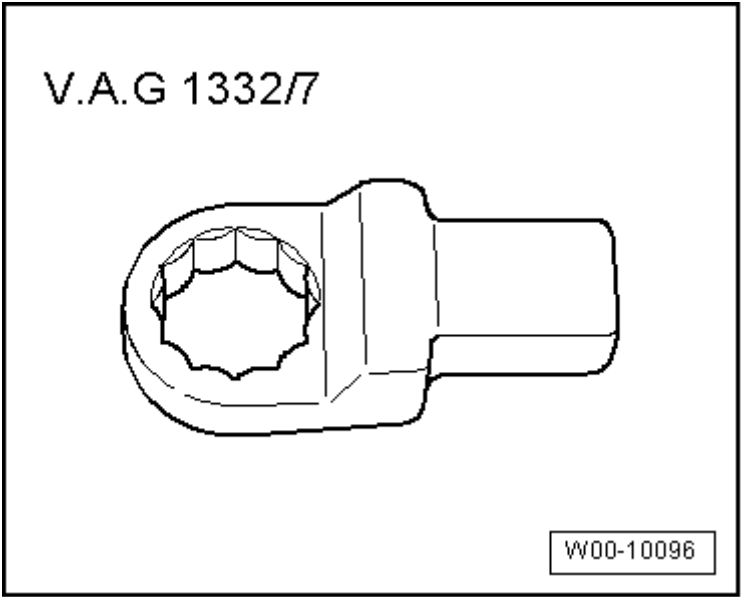
维修减震器

V.A.G 1332 	FVG 1752G 
FT 10001G 	
	CF00-7010

所需要的专用工具和维修设备

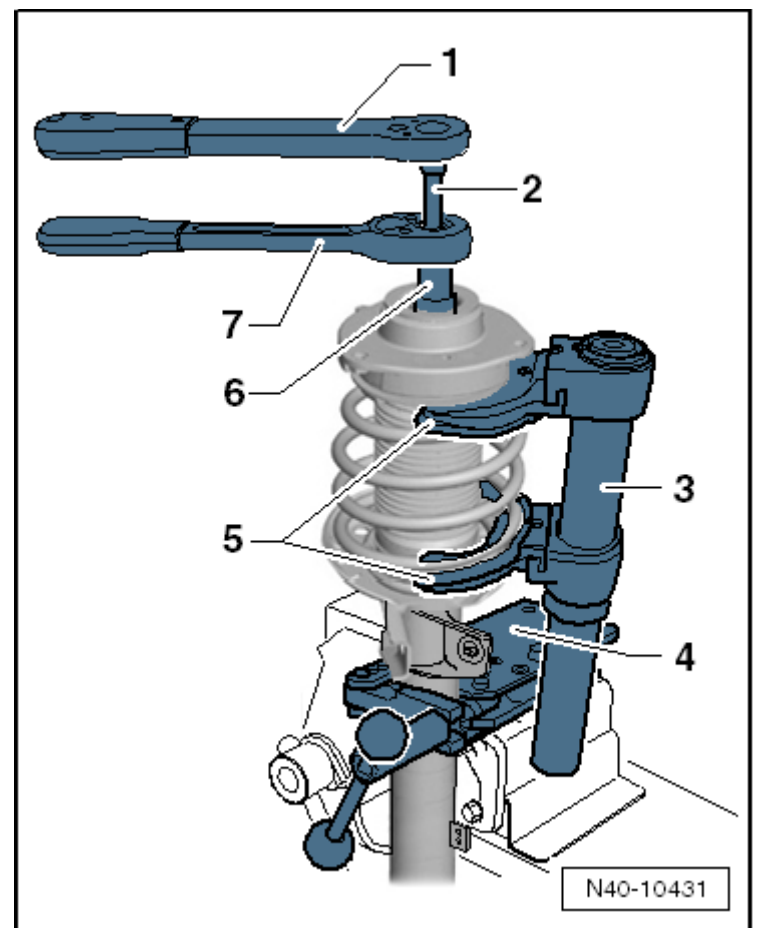
- ◆ 扭矩扳手（ 40-200Nm ） -V.A.G 1332-
- ◆ 减震器弹簧拆卸工具 -V.A.G 1752-或-FVG 1752G-
- ◆ 减震器套件 -FT10001G-或-T10001-
- ◆ 常用棘轮扳手

- ◆ 环形扳手转接头 -V.A.G 1332/7-或-F.V.G 1332/7G-
- 拆卸减震器 → Kapitel。

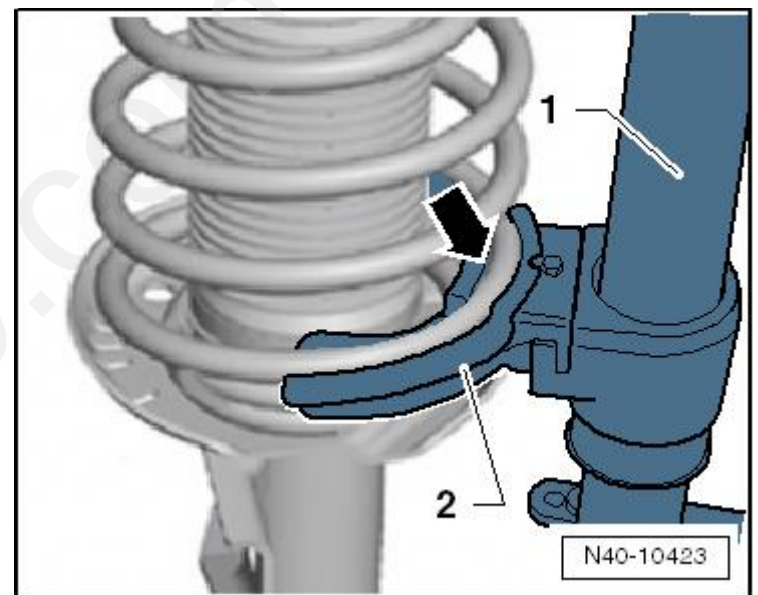


- 将减震器托架 -FVG 1752/20G-或-V.A.G 1752/20--4-夹在台虎钳上。
- 将减震器夹在减震器托架 -FVG 1752/20G-或-V.A.G 1752/20--4-中。
- 使用弹簧张紧装置 -FVG 1752/1G-或-V.A.G 1752/1--3-将螺旋弹簧预压紧直到压力球轴承可以自由活动。
- 1 - 棘轮扳手
- 2 - 工具头 -FT10001G-或-T10001/8-
- 3 - 弹簧张紧装置 -FVG 1752/1G-或-V.A.G 1752/1-
- 4 - 减震器托架 -FVG 1752/20G-或-V.A.G 1752/20-
- 5 - 弹簧支架 -V.A.G 1752/4-
- 6 - 工具头 -FT10001/5G-或-T10001/5-
- 7 - 棘轮扳手 -FT10001/11G-或-T10001/11-

 **注意！**
首先将弹簧压缩到足够让上部的弹簧座自由活动。

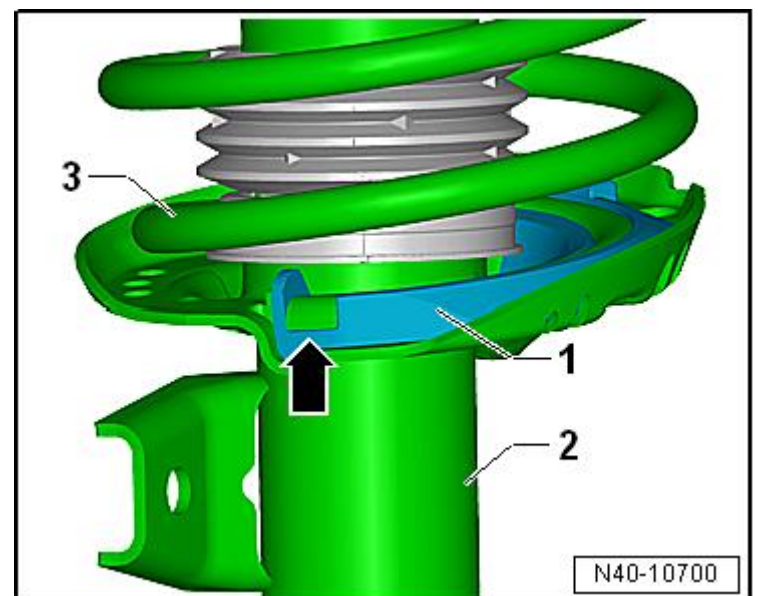


- 确保螺旋弹簧正确定位在弹簧支架 -V.A.G 1752/4--箭头-上。
- 旋出活塞杆中的六角螺母。
- 将螺旋弹簧和弹簧张紧装置 -FVG 1752/1G-或-V.A.G 1752/1-一起取下。

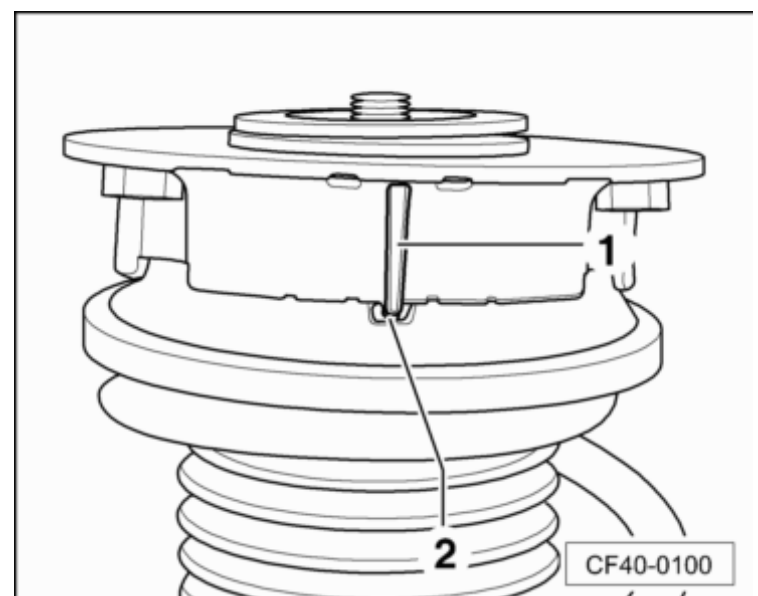


安装螺旋弹簧

- 将弹簧垫-1-安装到减震器-2-上。
 - 将螺旋弹簧-3-连同弹簧张紧装置 -FVG1752/1G-或-V.A.G 1752/1-安装到底部弹簧垫-1-上。
- 螺旋弹簧的末端必须靠紧止挡位 -箭头-。

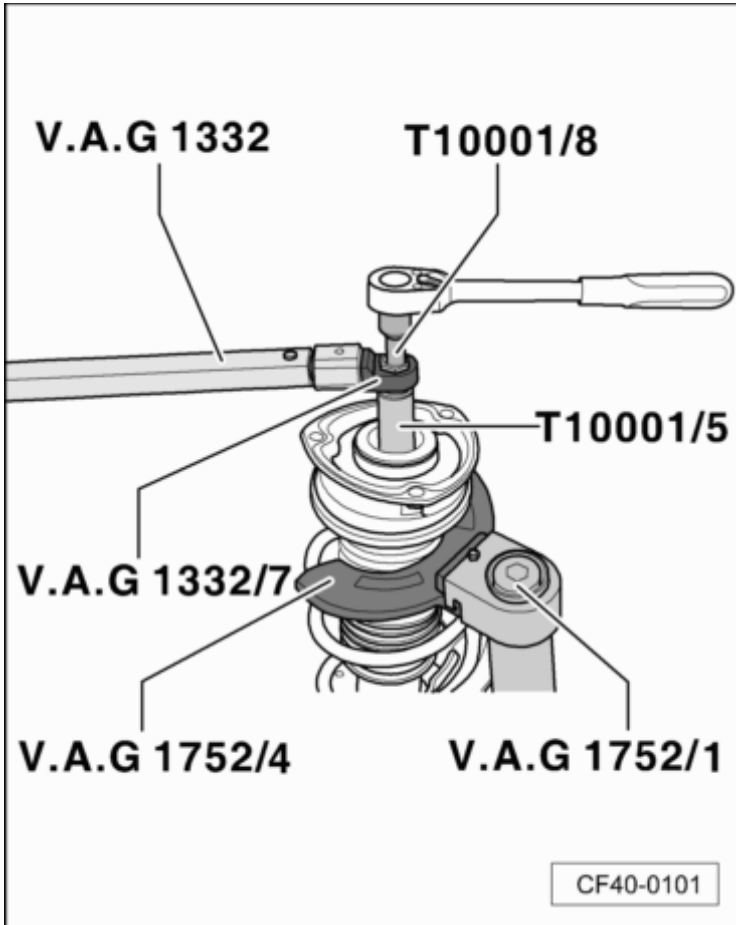


- 依次安装其余部件，并注意减震器弹簧座凸缘-1-必须对准压力轴承的凹槽-2-。



- 用扭矩扳手（40-200Nm）-V.A.G 1332-和环形扳手转接头 -FVG 1332/7G-或-V.A.G1332/7-按力矩拧紧活塞杆上的新螺母。

- 松开弹簧张紧装置 -FVG 1752/1G-或-V.A.G 1752/1-，并将其从螺旋弹簧上拆下。
- 将减震器从托架 -FVG 1752/20G-或-V.A.G 1752/20-中拆下。



- 安装减震器 → Kapitel.

规定扭矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 减震器“

